



Sistema de riego RAD-F10TR

Manual de Usuario

Certificado de Garantía

Le rogamos lea atentamente la documentación que acompaña al mismo. Si se presentase algún problema de instalación o funcionamiento, diríjase al distribuidor donde lo adquirió, o en su defecto, contacte con nosotros.

- SIELCON FM, S.L. se compromete a reparar sin cargo en nuestras instalaciones, cualquier anomalía que se produzca en el equipo reseñado durante el periodo de garantía y que sea debida a defecto de fabricación o deficiencia de los componentes utilizados.
- La garantía no ampara los casos de mala instalación o manipulación indebida por manos ajenas a nuestro servicio técnico.
- Igualmente quedarán fuera de garantía las averías producidas por efectos atmosféricos (tormentas, rayos, etc.) y por el uso de los equipos en condiciones fuera de lo normales (conexión indebida, instalación cerca de variadores de frecuencia, etc.).
- Es indispensable acompañar este certificado de garantía o fotocopia del mismo, junto con el equipo averiado, como asimismo la factura de compra en la que se identifique perfectamente el producto.
- El material deberá ser remitido para su reparación libre de portes.

MODELO	Nº SERIE	FECHA VENTA	LÍMITE GARANTÍA
NOMBRE		DISTRIBUIDOR	
DIRECCIÓN		SELLO	
POBLACIÓN	C.P.		
PROVINCIA	TELÉFONO		

IMPORTANTE: De no cumplimentarse este certificado en el momento de la venta, se anulará la Garantía a todos los efectos.

INDICE.

1- Embalaje. Elementos Suministrados	4
2- Ubicación y puesta a tierra	4
3- Instalación de la antena	5
4- Esquema Conexión	6
5- Botonera, indicadores y función	7

1. EMBALAJE. ELEMENTOS SUMINISTRADOS.

En la caja se suministran los siguientes elementos:

- Equipo F10TR
- Tacos x2
- Escarpías x2
- 1 Manual de usuario.
- 1 Certificado de garantía.

2. UBICACIÓN Y PUESTA A TIERRA.

El equipo es entregado listo para ser instalado en el sitio. Al momento de la instalación es imprescindible respetar ciertas precauciones a fin de evitarse problemas futuros en el funcionamiento del equipo.

Ubicación:

Con el fin de asegurar una protección contra parásitos es aconsejable que el montaje del equipo no se efectúe cerca de elementos de potencia (variadores, arrancadores, transformadores, etc.) ni en interiores de armarios eléctricos.

El equipo debe instalarse en una pared seca y alejado de otros equipos.

Puesta a Tierra:

Se debe presentar mucha atención a la calidad de la puesta a tierra del equipo, ya que no debe tener una resistencia mayor a 5 ohmios. Debe tener características estables en el tiempo con el fin de permitir un flujo eficaz de las descargas eléctricas.

3. INSTALACIÓN DE LA ANTENA.

Las características de una antena compatible con el equipo deben ser:

Impedancia = 50 ohmios.
Direccional Mod. DU-3.
Cable de bajada de 50 ohmios.
Conectores BNC.
Ganancia > 3dB.

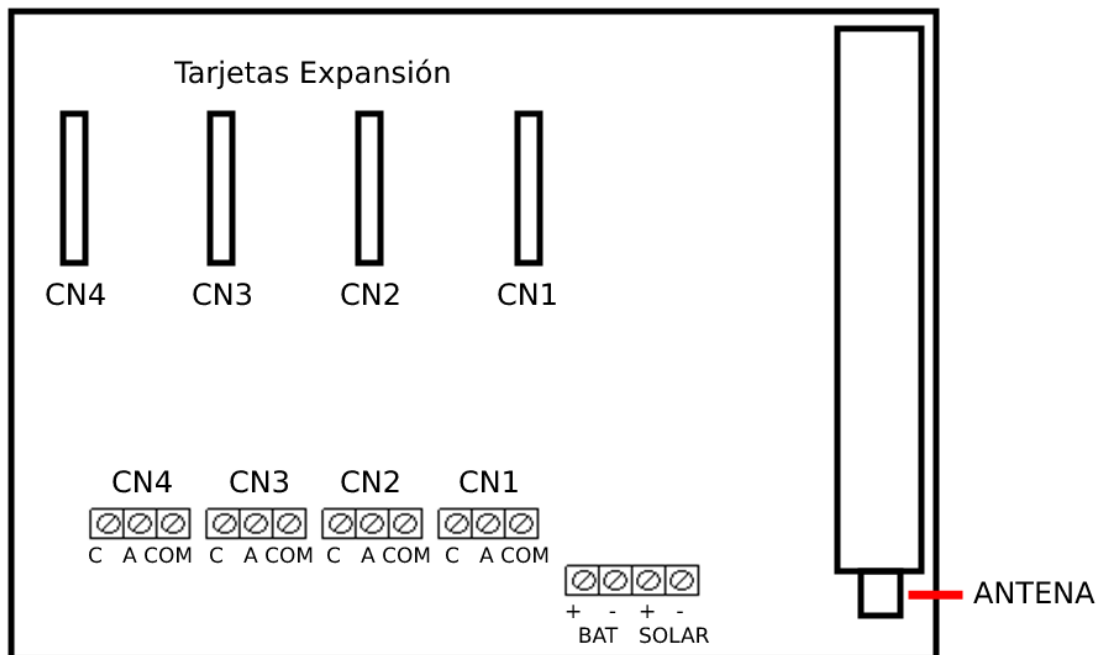
A la hora del montaje de la antena es necesario seguir las recomendaciones de tal forma que se asegure su buen rendimiento en cuanto a cobertura.

Seleccionar un sitio despejado y con buena visibilidad, de tal forma que la antena no quede apantallada por muros, paredes y demás objetos que puedan reducir su cobertura.

Por otra parte este sitio debe ser el más cercano al equipo ya que si la tirada del cable de bajada es muy extensa se producen pérdidas de señal en el mismo.

ATENCIÓN: No conectar la alimentación del equipo emisor hasta haber montado y conectado la antena en el mismo. En caso contrario puede dañarse el módulo emisor.

4. ESQUEMA CONEXIÓN



Bornes de conexión:

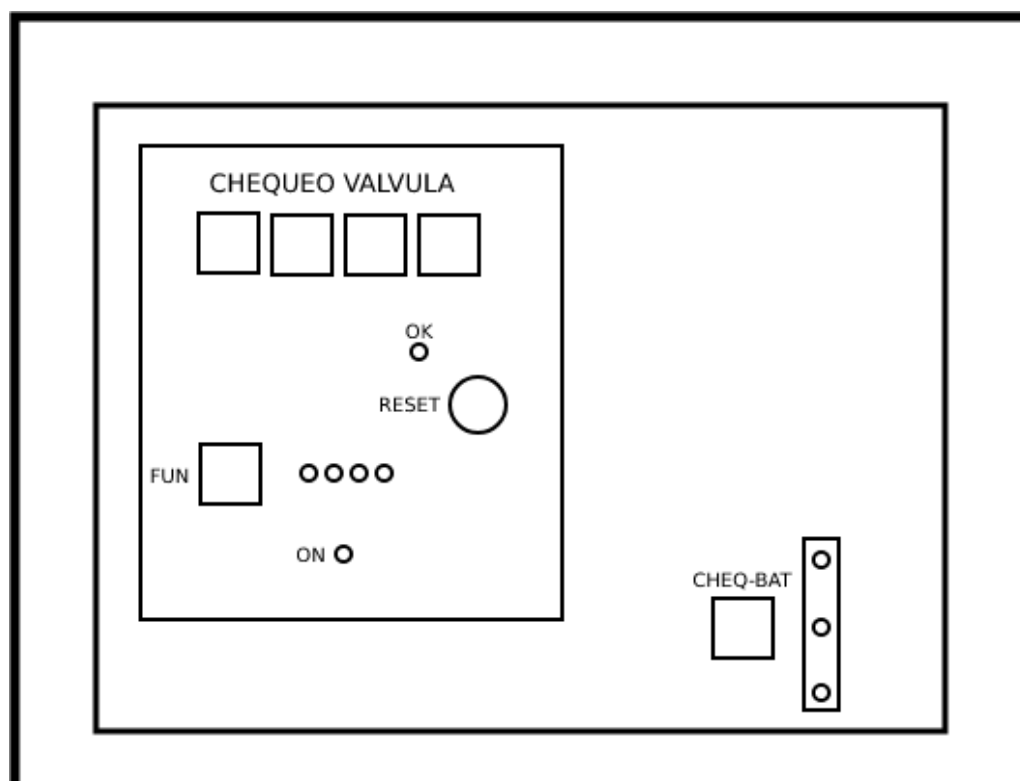
BAT:	Alimentación a Batería.
SOLAR:	Alimentación a Panel Solar.
CN1..4:	Borneras y tarjetas de Canal 1 a 4.
COM:	Común
C:	Entrada C de la válvula.
A:	Entrada A de la válvula.

Conexionado

Para el correcto ajuste en la bornera de las salidas latch, hay que tener en cuenta dónde está conectada la tarjeta (CN1 – 1...4) . El conexionado se debe realizar en la bornera correspondiente a la tarjeta. Las borneras activas están alineadas visualmente con sus tarjetas.

Las borneras que tienen vacías las ranuras de expansión no tienen uso.

5. BOTONERA, INDICADORES Y FUNCIÓN



Descripción detallada

Botón FUN - Se utiliza para comprobar el estado del equipo. Al pulsarlo mostrará las válvulas abiertas con los leds encendidos y el estado de la transmisión de datos.

Botonera V1...V4 - Comprueba el funcionamiento de la válvula latch conectada.

LEDS V1..4 - Muestra las válvulas abiertas en tiempo real

Botón RESET - Reinicia el equipo, al reiniciarse entra en modo de espera hasta que recibe órdenes.

Botón CHEQ-BAT - Al pulsarlo muestra el estado de carga de la batería en los leds.

ON - Este led muestra el aparato está estado de espera.

OK - Este led indica que ha recibido órdenes, sólo se enciende brevemente cuando recibe órdenes.



SIELCON

Sistemas Electrónicos, Control
y Comunicación, S.L.

SIELCON S.L., Pol. Estadio nave 45, 12004 Castellón. Tlf. 964 340 440. www.sielcon.es